SIEMENS 7641



ISO 9001

C€





Elektrohydraulische Stellantriebe

SKP1...

Gasdruckregler

SKP2...

Gasventile

VGG... VGF... VGH...

Sicherheitsabsperrventile auf / zu, 2-stufig oder mit integriertem Konstant- oder Gleichdruckregler, für Erd-, Stadt- oder Flüssiggas im Niederdruckbereich.

Elektrohydraulischer Stellantrieb, verzögernd öffnend, schnell schließend.

SKP1... / SKP2... / VG... und dieses Datenblatt sind für Erstausrüster (OEM) bestimmt, die SKP1... / SKP2... / VG... in oder an ihren Produkten einsetzen!

Die elektrohydraulisch betätigten Gasarmaturen SKP...VG... sind für die Gasarten I, II, III sowie für Luft ausgelegt und vorzugsweise für den Einsatz in Gasfeuerungsanlagen bestimmt. Sie öffnen langsam und schließen schnell. Alle Ventile VG... können beliebig mit dem Stellantrieb kombiniert werden. Der Stellantrieb wird mit 4 im Klemmenkasten beigelegten Schrauben am Ventil befestigt. Die quadratische Anordnung der Befestigungslöcher erlaubt dabei die Montage in bis zu 4 um jeweils 90° versetzte Positionen. Die Montage wie auch das Auswechseln des Stellantriebs kann unter Gasdruck erfolgen; Dichtungsmaterial ist nicht erforderlich. Als SKP2... beinhaltet der Stellantrieb einen eingebauten Präzisionsdruckregler. Diese Ausführung mit Gasdruckregler verkürzt nicht nur die Gasstraße, sondern erlaubt im allgemeinen auch die Wahl einer kleineren Ventilnennweite. Angaben zur Ventildimensionierung, siehe «Durchflussdiagramm». Der Stellantrieb kann weiterhin mit End- und Hilfsumschaltern geliefert werden, z.B. für die Signalisierung der Schließstellung, zur Hubbegrenzung bei 2-stufiger Gasfreigabe usw.

Der **SKP20.130..** arbeitet als Gleichdruckregler und regelt den Gasdruck entsprechend dem Druck der Verbrennungsluft, so dass das Verhältnis Gas / Luft über den ganzen Lastbereich konstant bleibt (Führung des Sollwerts durch den statischen Druck der Verbrennungsluft). Luftmengenänderungen aufgrund von Netzdruckschwankungen, Verschmutzung des Gebläserades oder aus anderen Gründen haben daher – im Gegensatz zu herkömmlichen Verbundsteuerungen – keinen Einfluss auf die Güte des Verbrennungsprozesses.

Warnhinweise



Die Beachtung folgender Warnhinweise hilft Personen-, Sach- und Umweltschäden zu vermeiden.

Nicht zulässig sind: Öffnen des Geräts, Eingriffe oder Veränderungen.

- Schalten Sie vor Öffnen des elektrischen Anschlussbereichs des SKP1... / SKP2...
 die Spannungszufuhr ab bzw. ziehen Sie den Anschlussstecker ab
- Sorgen Sie durch geeignete Maßnahmen für den Berührungsschutz an den elektrischen Anschlüssen
- nur bei SKP13.111B27 und SKP23.111B27
 Ziehen Sie beim Anschließen des Hilfsschalter IV den Anschlussstecker ab
- Überprüfen Sie die Verdrahtung und alle Sicherheitsfunktionen
- Nach einem Sturz oder Schlag dürfen diese Geräte nicht mehr in Betrieb genommen werden, da Sicherheitsfunktionen auch ohne äußerlich erkennbare Beschädigung beeinträchtigt sein können

Montagehinweise

Beachten Sie die jeweils geltenden nationalen Sicherheitsvorschriften.

Installationshinweise

- Die Installation muss durch qualifizierte Fachkräfte erfolgen
- In Verbindung mit dem Stellantrieb SKP2... mit angebautem Gasdruckregler muss der Gasdruckwächter für die Gasmangelsicherung grundsätzlich vor dem Ventil plaziert werden
- Beim Anschließen des Mikroschalteranschlusses muss das Mikroschalterkabel an die Erdung im Gehäuse geführt und mit der Erdungsklemme angeschlossen werden

Inbetriebnahmehinweise

Die Inbetriebnahme und Wartung muss durch qualifizierte Fachkräfte erfolgen.

- VGH...-Ventile dürfen nur von Landis & Staefa-Reparaturstellen revidiert werden.
- Die VGH...-Ventile werden ohne Schmutzsieb ausgeliefert. Versehen Sie die Ventile entweder mit einem Gassiebeinsatz in Strömungsrichtung vor dem Ventil oder mit einem Siebeinsatz AGA... (siehe «Zubehör») am Gaseintritt.

Entsorgungshinweise



Das Gerät enthält elektrische, elektronische Komponenten sowie Hydrauliköl und darf nicht als Haushaltsmüll entsorgt werden.

Die örtliche und aktuell gültige Gesetzgebung ist unbedingt zu beachten.

Ausführung

Stellantrieb SKP1...

Das ölhydraulische Antriebssystem besteht aus einem mit Öl gefüllten Zylinder und einer als Hubkolben ausgebildeten elektrischen Schwingankerpumpe mit ihrem Rückschlagventil.

Der Kolben gleitet in einer in den Zylinder eingelassenen Dichtung, die gleichzeitig Einund Ausgangsseite der Pumpe hydraulisch voneinander trennt.

Zusätzlich wird der Kolben durch die starr mit ihm verbundene Hubspindel geführt, welche die Hubbewegung des Kolbens direkt auf die Ventilspindel überträgt.

Auf der Hubspindel ist ein Teller befestigt, dessen Position durch ein Fenster in der Konsole beobachtet werden kann (Hubanzeige).

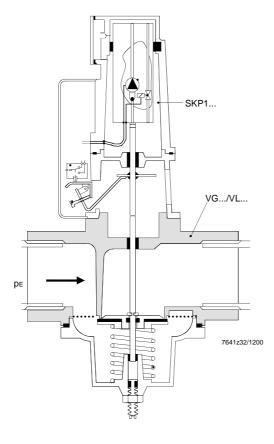
Über ein Hebelsystem betätigt dieser Teller gleichzeitig

- den Hilfsschalter für die Signalisierung der Schließstellung oder
- andere Positionen wie auch die Endumschalter für die Positionierung des Teil- und Nennlasthubs bei den 2-stufig wirkenden Stellantrieben.

Der Schaltpunkt dieser Schalter ist über den ganzen Hub einstellbar; die Einstellschrauben befinden sich im Klemmenkasten.

Funktionsschema

(Schnitt durch SKP1... und VG... / VL...)



Stellantrieb mit Druckregler SKP2... Der Druckregler besteht aus

- einer Membrane
- einer zusätzlichen Sicherheitsmembrane
- der Sollwertfeder
- einem Hebelsystem für die Betätigung eines Kugelventils in einem Bypass zwischen Saug- und Druckseite des hydraulischen Systems, siehe «Funktion».

Die Sollwerteinstellung kann plombiert werden.

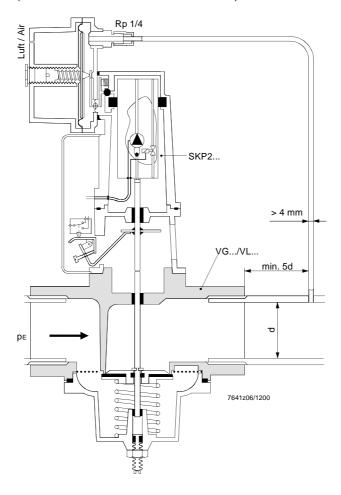
Impulsleitungsanschluss Rp1/4.

Die Gehäuse von Stellantrieb und Druckgasregler bestehen aus Aluminiumdruckguss.

Dichtungen: Elastomer.

Funktionsschema

(Schnitt durch SKP2... und VG... / VL...)



Ventile VGG... und VGF...

Die Ventile sind als stromlos geschlossene Einweg-Tellerventile ausgeführt.

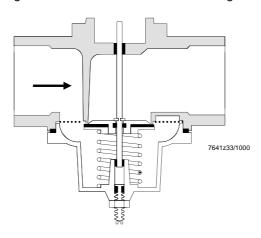
Ihre Spindel ist beidseits des Tellers geführt, so dass ein exakt axialer Hub und ein sicheres Schließen gewährleistet sind.

Die Schließkraft der Schließfeder wird durch den anliegenden Gasdruck unterstützt.

Die Ventile sind mit profilierten oder flachen Ventiltellern und mit oder ohne Mengeneinstelldrossel erhältlich, siehe «Typenübersicht».

Ein herausnehmbares Sieb aus rostsicherem Stahl, schützt Sitz und Teller sowie nachgeschaltete Geräte vor Verschmutzung.

Funktionsprinzip der VGG...- und VGF...- Ventile



Ventile VGH...

Die Ventile sind als stromlos geschlossene High-Flow-Einwegventile ausgeführt.

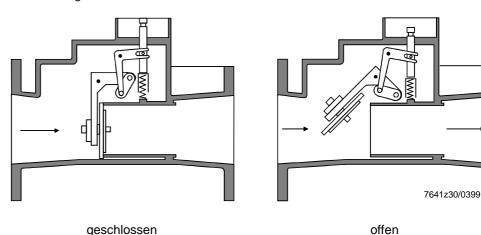
Der wegschwenkende Teller ist nicht profiliert.

Die hohe Schließkraft der Schließfeder wird durch den anliegenden Gasdruck unterstützt.

Als Zubehör ist ein Schmutzsieb AGA... (siehe «Zubehör») erhältlich.

Auslieferung ohne Schmutzsieb.

Funktionsprinzip der VGH...-Ventile



SKP1... / SKP2... zu Ventile VG... Die komplette Gasabsperreinheit bzw. Druckreglereinheit besteht aus Stellantrieb und Ventil.

Stellantriebe		
Netzspannung	AC 100110 V	AC 220240 V
		·
Einstufig öffnend und schl	ießend; ohne End- und H	Hilfsumschalter
Ohne Druckregler	SKP10.110B17	SKP10.110B27
	nicht im Sortiment	SKP13.110B27
Mit Druckregler bis 22 mbar	SKP20.110B17	SKP20.110B27
	nicht im Sortiment	SKP23.110B27
Gleichdruckregler	nicht im Sortiment	SKP20.130C27
Einstufig öffnend und schl	ießend; ein Hilfsumscha	lter
Ohne Druckregler	SKP10.111B17	SKP10.111B27
	nicht im Sortiment	SKP13.111B27
Mit Druckregler bis 22 mbar	SKP20.111B17	SKP20.111B27
	nicht im Sortiment	SKP23.111B27
Gleichdruckregler	nicht im Sortiment	nicht im Sortiment
2-stufig öffnend und schlie	ßend; mit 2 End- und eir	nem Hilfsumschalter
Ohne Druckregler	SKP10.123B17	SKP10.123B27
Mit Druckregler bis 22 mbar	nicht im Sortiment	nicht im Sortiment
Gleichdruckregler	nicht im Sortiment	nicht im Sortiment

Zubehör Gasdruckregler

Sollwertfeder



- 15...120 mbar (gelb)

AGA22



100...250 mbar (rot)

AGA23



Dämpfungsdrossel, siehe «Kurvendiagramm»

AGA25



Zwischenstecker

(ist nicht im Lieferumfang enthalten, muss separat bestellt werden)

AGA62.000A27

Ventile

mit dem SKP1 / SKP2 können folgende Ventile eingesetzt werden:									
Тур	Medium	Datenblatt							
VGG / VGF / VGH	Erdgas	7641							
VGD20	Erdgas	7631							
VGD40	Familie I, II, III								
VRF / VRH	Biogas	7633							
VLG / VLF	Kalt- und Heissluft	7637							

		zul. Betriebs	druck in	Durch-	Anzahl dei	r Anschlüs-					
		mbai	•	fluss	s	e			Ī		
				LUFT bei			mit	Profil	ohne		
Nenn-		Europa und Australien	andere Länder	$\Delta p = 1$ mbar / m ³ / h	Mess-	Zündgas G ¾ ⁶⁾	ohne Mengenein-	mit Mengeneinstell-	ohne Mengenein-	mit Mengenein-	Austauschsatz
weite	Werkstoff	(nach EN)		711	RP ¼ ⁵⁾		stelldrossel	drossel 1)	stelldrossel	stelldrossel 1)	Bestell-Nr.
mit Innen	gewinde, nach I	SO 7/1									
1/2"	Al-Druckg.	1200	1200	4,8	4		VGG10.154P	VGG10.1541P ²⁾	4)	4)	4 679 1560 0
3/4"	Al-Druckg.	1200	1200	8,9	4		VGG10.204P	VGG10.2041P ²⁾	VGG10.204	VGG10.2041 ²⁾	4 679 1492 0
1"	Al-Druckg.	1200	1200	13,3	4		VGG10.254P	VGG10.2541P ²⁾	VGG10.254	VGG10.2541 ²⁾	4 679 1493 0
1 ½"	Al-Druckg.	600	600	32,3	4		VGG10.404P	VGG10.4041P	VGG10.404	VGG10.4041	4 679 1494 0
2"	Al-Druckg.	600	600	47,4	4		VGG10.504P	VGG10.5041P VGG10.5		VGG10.5041	4 679 1495 0
3"	Grauguss	600	600	85,4	2	2	VGG10.804P VGG10.8041P		VGG10.804	VGG10.8041	4 679 1559 0 ³⁾
mit Flanse	ch, PN16, nach	ISO 7005									
DN40	Grauguss	600	600	32,3	4		VGF10.404P	VGF10.4041P	VGF10.404	VGF10.4041	4 679 1494 0
DN50	Grauguss	600	600	47,4	4		VGF10.504P	VGF10.5041P	VGF10.504	VGF10.5041	4 679 1495 0
DN65	Grauguss	600	600	74	2	2	VGF10.654P	VGF10.6541P	VGF10.654	VGF10.6541	4 679 1558 0 ³⁾
DN80	Grauguss	600	600	85,4	2	2	VGF10.804P	VGF10.8041P	VGF10.804	VGF10.8041	4 679 1559 0 ³⁾
Klappenv	entile High-Flow	-Typen mit weg	gschwenke	endem Teller	r.						
Hohe Sch	ließkraft.										
Ausführu	ng ohne Schmut	zsieb, gemäß [OIN, nur in	Anlagen mit	t Gassieb eir	nsetzbar.					
Diese Ver	ntile dürfen nur v	on Landis & St	taefa-Repa	araturstellen	revidiert we	rden.					

1) mit angeb. Druckregler **nicht** verwendbar!

300

300

300

600

400

300

128,4

199,5

277,6

4

4

2) Durchfluß um 20 % kleiner

Grauguss

Grauguss

Grauguss

DN80

DN100

DN125

- 3) siehe Hinweise in «Austauschsätze»!
- 4) nur mit Profil lieferbar

1

1

- 5) je zur Hälfte auf Ein- und Ausgangsseite
- eingangsseitig, VGG... und VGF...: ein Anschluß auf jeder Seite

VGH10.18050

VGH10.19050

VGH10.19150

Zubehör für Ventile

Siebeinsätze für VGH...-Ventile mit Klemmring, Maschenweite 1 mm

für VGH10.18050	DN80	AGA80
für VGH10.19050	DN100	AGA90
für VGH10.19150	DN125	AGA91

Austauschsätze bestehend aus Spindel, Teller, Sieb, Schrauben, Scheiben und Dichtungen.

Bestellnummer, siehe «Typenübersicht / Ventile».

Für Gasventile VGH... sind Austauschsätze nicht lieferbar.

Alle Servicesätze sind auch für Vorgängertypen verwendbar, mit Ausnahme von:

Тур	DN / Dim.	Bestellnummer
VGF10.1655	65	4 679 9501 0
VGG10.1805	3"	4 679 9502 0
VGF10.1805	80	4 679 9502 0



Im Einsatz mit Medium Gas sind die Ventile Bestandteil des Sicherheitsgeräts. Jegliches Öffnen, Tauschen von Teilen und Verändern der Originalausführung, erfolgt auf eigene Verantwortung und Risiko.

Bestellangaben

Geben Sie Name und Typenbezeichnung an.

Beispiel:

Gewicht

ohne Druckregler

mit Druckregler

- Stellantrieb
- AC 220...240 V / 50 Hz

SKP10.111B27

- ohne End- und Hilfsumschalter

Technische Daten

SKP...

Allgemeine Gerätedaten

<1s
612 s (unter 0 °C verlängerte Öffnungszeit)
je nach Nennweite
100 %
496 % Hub (sofern eingebaut)
6 (2) A, AC 250 V (sofern eingebaut)
max. 20 VA
5060 Hz ±6 %
AC 100 V –15 %AC 110 V +10 %
AC 220 V -15 %AC 240 V +10 %

ca. 1250 g

ca. 1650 g

Normen und Standards

Umweltb	edingungen
CILITACIEN	Culliquiliqui

omwenbeumgungen	
Transport	IEC 721-3-2
klimatische Bedingungen	Klasse 2K2
mechanische Bedingungen	Klasse 2M2
Temperaturbereich	-15+60 °C
	(unter 0 °C verlängerte Öffnungszeit)
Feuchte	< 95 % r.F.
Betrieb	IEC 721-3-3
klimatische Bedingungen	Klasse 3K5
mechanische Bedingungen	Klasse 3M2
Temperaturbereich	-15+60 °C
	(unter 0 °C verlängerte Öffnungszeit)
Feuchte	< 95 % r.F.



Betauung, Vereisung und Wassereinwirkung sind nicht zulässig!

CE-Konformit	tät

Nach den Richtlinien der Europäischen Union

Elektromagnetische Verträglichkeit EMV 89 / 336 EWG inkl. 92 / 31 EWG

Gasgeräterichtlinie 90 / 396 EWG

Gasdruckregler

Allgemeine Gerätedaten

Reglerklasse	A nach DIN EN 88
Regelverhalten	P; proportional
Einstellbereich	0250 mbar
Entlüftungsleitung	bis 100 mbar Eingangsdruck nicht erforderlich
empfohlener min. Abstand des Impulsleitungs-	5 x Nennweite
anschlusses vom Gasventil	
Ø der Impulsleitungen	min. 4 mm
Impulsleitungsanschlüsse	Innengewinde Rp 1/4
max. Eingangsdruck	wie Ventil
zul. Prüfdruck «PG»	1 bar
zul. Unterdruck «PG»	200 mbar
Gleichdruckregler (nur SKP20.130B27)	EN 12067-1
Führungsgröße	Druck der Verbrennungsluft
Druck der Verbrennungsluft	max. 50 mbar

Ventile

Allgemeine Gerätedaten

Ventilklasse	A nach EN 161
Ventilgruppe	2
zul. Mediumstemperatur	max. + 60 °C
Betriebsdruck usw.	siehe «Typenübersicht»
Gasarten nach DVGW	Gasfamilien I, II, III und Luft
Gewicht	siehe «Maßtabelle»

einstufige Stellantriebe

Beim Öffnungsbefehl wird die Pumpe eingeschaltet und gleichzeitig das Rückströmventil geschlossen.

Die Pumpe fördert nun Öl aus dem nahezu gefüllten Raum unterhalb des Kolbens in den eigentlichen Hubraum über dem Kolben.

Dadurch bewegt sich der Kolben nach unten und öffnet – gegen den Druck der Schließfeder – das Ventil.

Die Pumpe bleibt bis zum Schließbefehl unter Spannung.

Beim Schließbefehl oder bei einem Spannungsausfall, wird die Pumpe stillgesetzt und das Rückströmventil öffnet den Bypass, so dass die Kraft der Schließfeder den Kolben zurückdrückt.

Das Rückströmventil ist so bemessen, dass der Gegenhub bis zum vollständigen Schließen in ca. 0,6 s erfolgt.

2-stufige Stellantriebe

Bei diesen Stellantrieben beginnt das Öffnen in der gleichen Weise wie bei den einstufigen Stellantrieben.

Sobald jedoch der Teillasthub durchlaufen ist, betätigt der Teller auf der Hubspindel über ein Hebelsystem den auf Teillasthub eingestellten Schalter «V1».

Dadurch wird die Pumpe abgeschaltet, so dass der Ventilteller in der jetzt eingenommenen Position stehen bleibt.

Die Pumpe läuft erst wieder an, wenn der Stellantrieb vom Feuerungsautomaten Spannung auf Klemme 3 erhält, sei dies direkt oder über den Leistungsregler.

Der Nennlasthub endet, wenn Schalter «V2» umschaltet und dadurch die Pumpe spannungslos wird.

Unterbricht der Leistungsregler die Spannung zu Klemme 3, wird das Rückströmventil geöffnet und zwar so lange, bis die Kleinlaststellung erreicht ist.

Werden Klemmen 1 und 3 spannungslos, läuft der Stellantrieb in weniger als 1 s in die Schließstellung zurück.

Stellantriebe mit Druckregler

Bei angebautem Druckregler wirkt der Ausgangsdruck als Istwert auf eine Membrane, die durch eine Feder abgestützt wird.

Die Kraft dieser Gegenfeder ist einstellbar und bildet den Sollwert.

Die Membrane wirkt über ein Hebelsystem auf ein Kugelventil in einem Bypaß zwischen Saug- und Druckseite der Pumpe.

Liegt der Istwert unter dem Sollwert, dann ist der Bypass geschlossen, so dass der Stellantrieb das Gasventil öffnen kann.

Übersteigt der Istwert dagegen den Sollwert, wird der Bypass mehr oder weniger weit geöffnet, so dass Öl aus der Druckseite ins Reservoir zurückströmen kann.

Der Pumpenkolben läuft zurück, das Gasventil wird stärker geschlossen.

Dieser Gegenhub endet, sobald der Istwert und der Sollwert übereinstimmen.

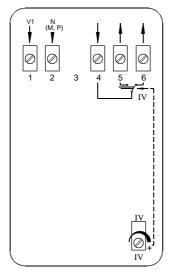
In dieser Stellung ist der Bypass soweit geöffnet, dass die Rücklaufmenge durch den Bypass genau so groß ist wie die Förderleistung der Pumpe.

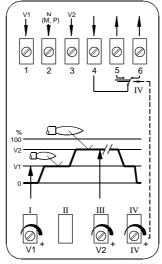
Da bereits geringe Auslenkungen der Membrane genügen, um die beschriebenen Steuerfunktionen auszulösen, ist die Regelgenauigkeit sehr groß.

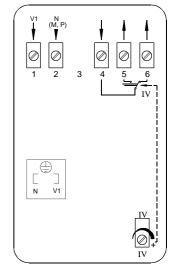
Die Regelcharakteristik ist die eines P-Reglers mit einem sehr schmalen Proportionalband.

SKPx3... mit Zwischenstecker









einstufig

2-stufig AUF bzw. ZU

nur bei SKP13... bzw. SKP23... einstufig

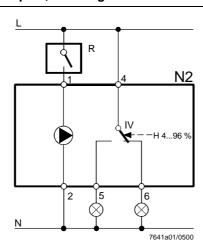
Legende

- V Steuereingang
- V1 Steuereingang Stufe 1
- V2 Steuereingang Stufe 2
- IV Schraube zum Einstellen des Schaltpunkts des Hilfsumschalters IV



Sicherungen usw. nach örtlichen Vorschriften

Anschluss- und Geräteschaltplan, einstufig mit Hilfsumschalter



Legende

- IV potentialfreier Hilfsschalter, einstellbar, siehe «Technische Daten» (nur bei Stellantrieben mit Hilfsschalter, siehe «Typenübersicht»)
- H Spindelhub
- R Temperatur- bzw. Druckregler, Schalter, ...
- N2 SKP...

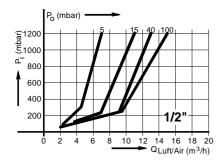
Min. erforderliche Durchflussmenge bei Verwendung des Stellantriebs SKP2...

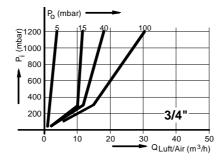
Die Diagramme zeigen die min. erforderliche Durchflussmengen «Q» in Abhängigkeit vom Eingangsdruck «Pi» und dem sich ergebenden Ausgangsdruck «Po».

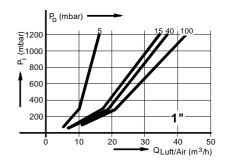
Diese Durchflussmengen dürfen nicht unterschritten werden, da bei hohen Eingangsdrücken und zu kleinen Durchflussmengen die Druckregelung zwangsläufig pendelt.

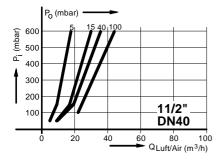
Durch Einschrauben der Dämpfungsdrossel **AGA25** in die Atmungsöffnung des Reglers kann dem Pendeln der Regelung bis zu einer gewissen Grenze (Anfahrverhalten bei Kleinlast) entgegengewirkt werden, d.h. die Grenzwerte liegen tiefer als in den nachstehenden Diagrammen.

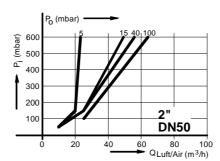
Alle Kurven für VGG...- und VGF...-Ventile gelten nur für die Typen mit Profil, VG...P

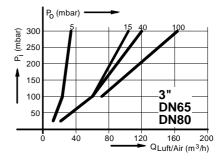


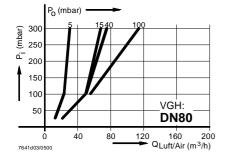


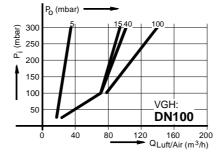


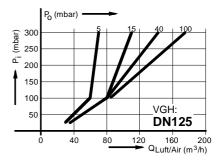










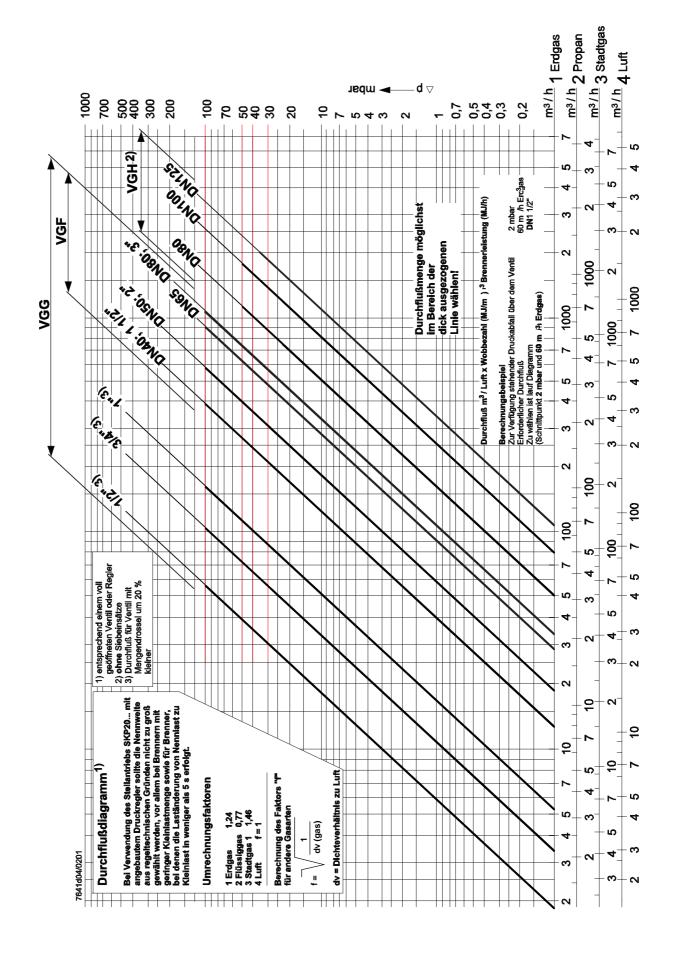


Beispiel für Ventile 2"

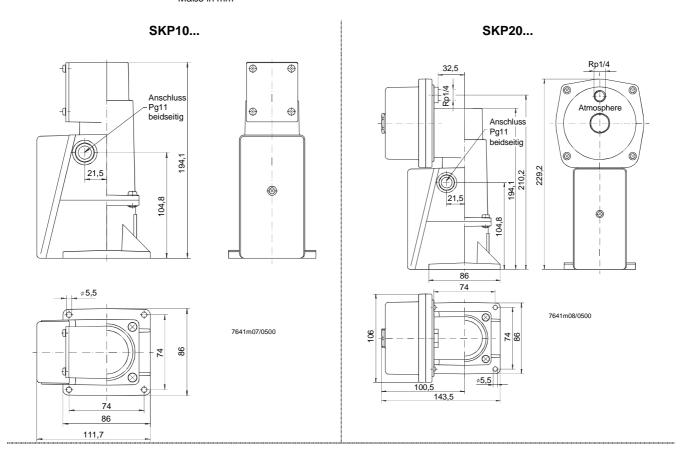
Pi = 300 mbar Po = 100 mbar

Qmin = $40 \text{ m}^3 / \text{h Luft}$

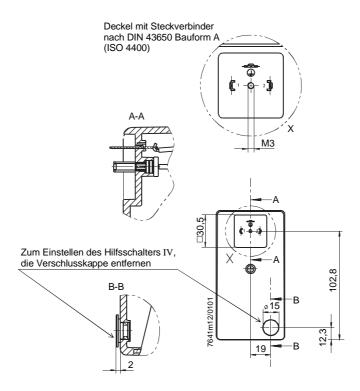
= $40 \times 1,24 \text{ m}^3 / \text{h} \text{ Erdgas}$ = $49,6 \text{ m}^3 / \text{h} \text{ Erdgas}$



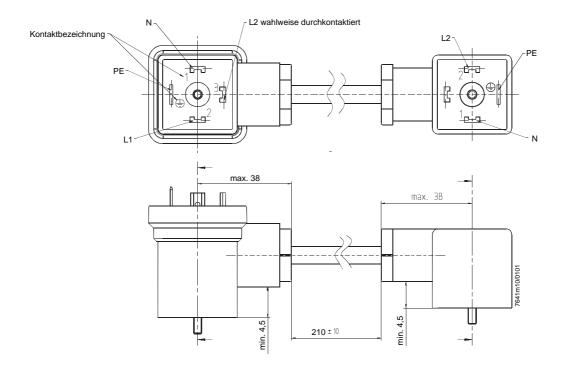
Maße in mm



Deckel mit Steckverbinder für SKP13... / SKP23...



Zwischenstecker für SKP13... bzw. SKP23...



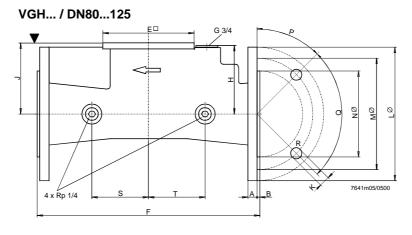
Maße und Gewichte der Ventile ohne Stellantrieb

Тур		Α	В	C	D	E□	F	G	Ğ	Н	J	K	LØ	MØ	NØ	Р	ø	R 1)	s	Т	SW*	kg
VGG	1/2"			96	79	80	109				32								28	31	46	0,8
	3/4"			96	79	80	109				32								28	31	46	0,8
	1"			96	79	80	109				32								28	31	46	0,75
	1½"			126	102	126	150				41								34	34	60	1,4
	2"			130	107	126	170				50								34	34	75	1,95
	3"			191	163	185	310	110		68	100									62	120	13,4
											l l			•								
VGF	DN40	13	3	126	102	126	200				41	19	150	110	88	45°	90°	4	36	36		6
	DN50	13	3	130	107	126	230				50	19	165	125	102	45°	90°	4	42	42		7,5
	DN65	16,5	3	191	163	185	290	108	148	95	92	19	185	145	120	45°	90°	4				15,3
	DN80	19	3	191	163	185	310	118	158	102	100	19	200	160	131	22,5°	45°	8				17,9
																•						
VGH	DN80	15	3			160	310	102		105	159	19	200	160	131	22,5°	45°	8	95	95		16,3
	DN100	16	3			160	350	102		105	166	19	220	180	157	22,5°	45°	8	95	95		18,6
	DN125	17	3			160	400	102		121	174	19	250	210	187	22,5°	45°	8	95	95		23,4

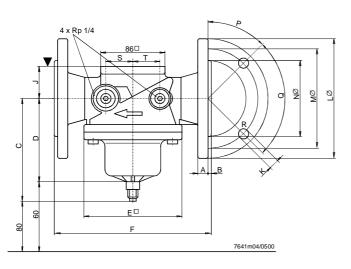
¹⁾ Anzahl der Bohrungen

Flansch- und Gewindenormen, siehe «Typenübersicht Ventile»

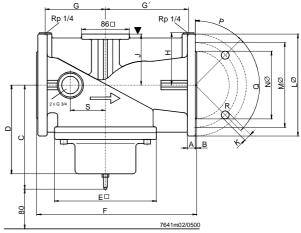
^{*} Schlüsselweite



VGF... / DN 40...50

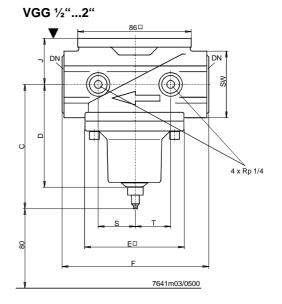


VGF... / DN 65...80



VGG3" Rp 1/4 DN Rp 1/4 Rp 1/4 Rp 1/4 Rp 1/4

7641m01/0500



▼ Anschraubfläche Stellantrieb SKP... bzw. Adapterflansch AGA60 für SQX...